



# SOCAMEL TECHNOLOGIES

Laurent COURNEIL

**Directeur commercial France**

David CHOY : Agen

Hervé GEFROY : Toulouse

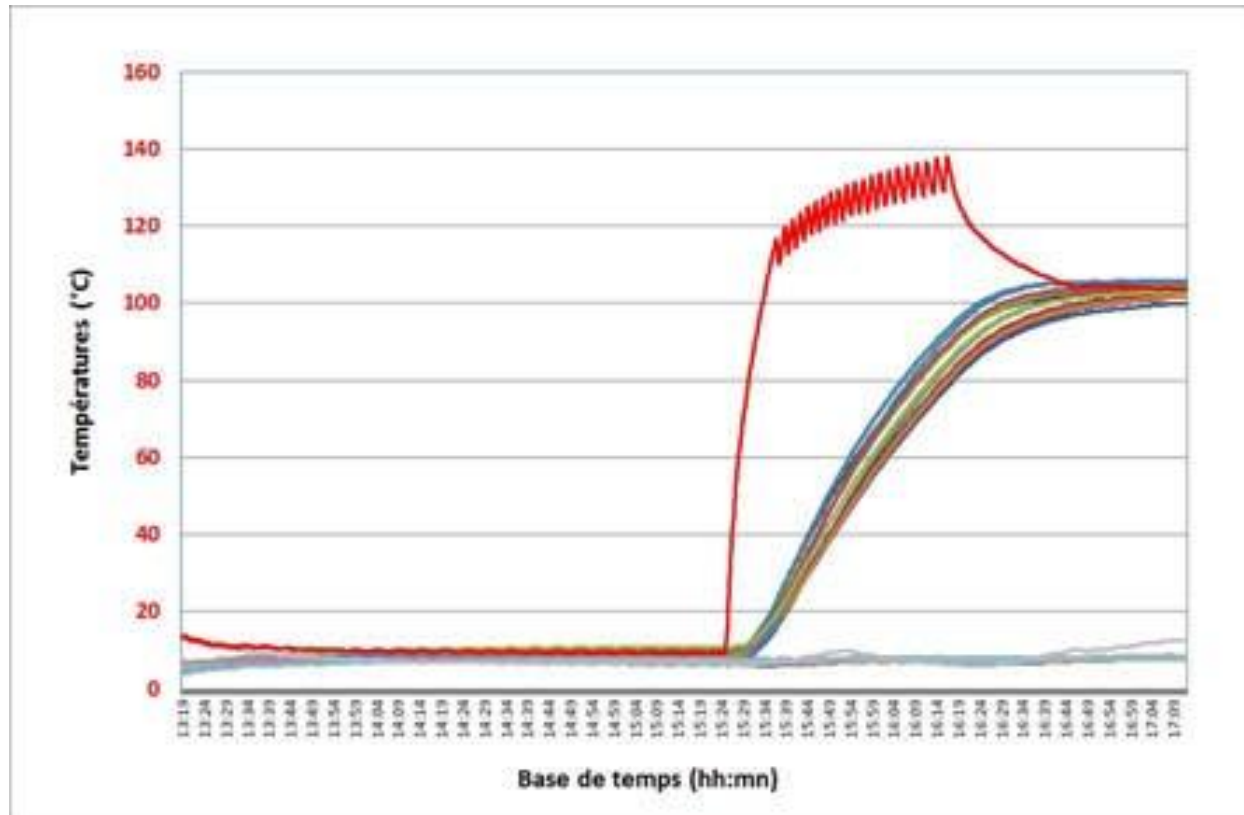
Bruno HENRY : Bretagne





# Notre métier

La logistique repas:  
*arrêté du 29 Septembre 1997*





# Solutions logistiques pour la distribution des repas en collectivité



- **Faciliter la distribution** de repas dans les collectivités
- **Innover** en introduisant des technologies de **progrès**
- Apporter un supplément de **sérénité**, sur la durée grâce une distribution de repas **sous contrôle**



# Notre histoire

Leader sur le marché de la restauration collective



- PME Française 
- Créée en 1946
- 130 personnes
- 27 M € de CA
- 45% de part de marché en France
- Envergure mondiale
- Appartient au Groupe Guillin 

**Référencé à L'UGAP**



# Nos clients

Ils travaillent tous les jours avec nos produits



**2 500**

Le nombre de chariots Socamel vendus en 2013



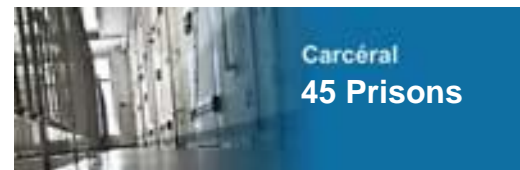
**65 000**

Le nombre de chariots Socamel en fonctionnement tous les jours dans le monde



**2 300 000**

Le nombre de repas servis tous les jours avec les équipements Socamel





# Nos axes de travail

- **Les chariots repas SOCAMEL**
  - ✓ Sont étudiés pour le **transport**, la **remise en température** et la **distribution des plateaux repas** en liaison chaude, froide et surgelée
  - ✓ **Intègrent parfaitement la démarche HACCP** dans leur conception mais également dans les outils de traçabilité mise à disposition
  - ✓ **Répondent à des tendances lourdes d'économies** (d'énergie, de main d'œuvre, de coût de fonctionnement, de prix)
  - ✓ **Sont respectueux de l'utilisateur** (facilité d'utilisation, ergonomie, bruit, peu de risque de maladie professionnelle)
  - ✓ **Sont respectueux de l'environnement** (recyclage) et de l'utilisateur
  - ✓ Permettent de **maximiser l'utilisation de l'espace** dans les hôpitaux

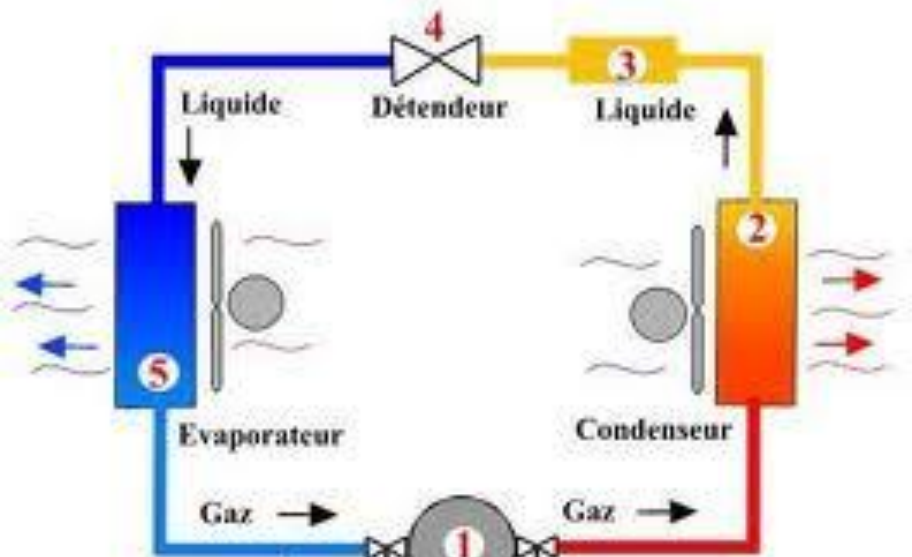
24/11/2014





**SOCAMEL**  
TECHNOLOGIES

*S'engage à vos côtés*



FROID : LES SOLUTIONS

# Borne avec groupe à condenseur à air



## AVANTAGES:

- Solution compacte et flexible proposée en standard
- Facilité d'installation car ne nécessite qu'une prise

## CONTRAINTE:

- Le **condenseur** du groupe frigo génère environ 1000W
- un bruit de fond lié au fonctionnement du **compresseur**.

## INSTALLATIONS CIBLES:

- Parc chariot sans besoin de froid embarqué
- Remplacement d'un parc existant en lieu et place
- Structure de bâtiment existante
- Peu d'interlocuteur technique impliqué dans le projet



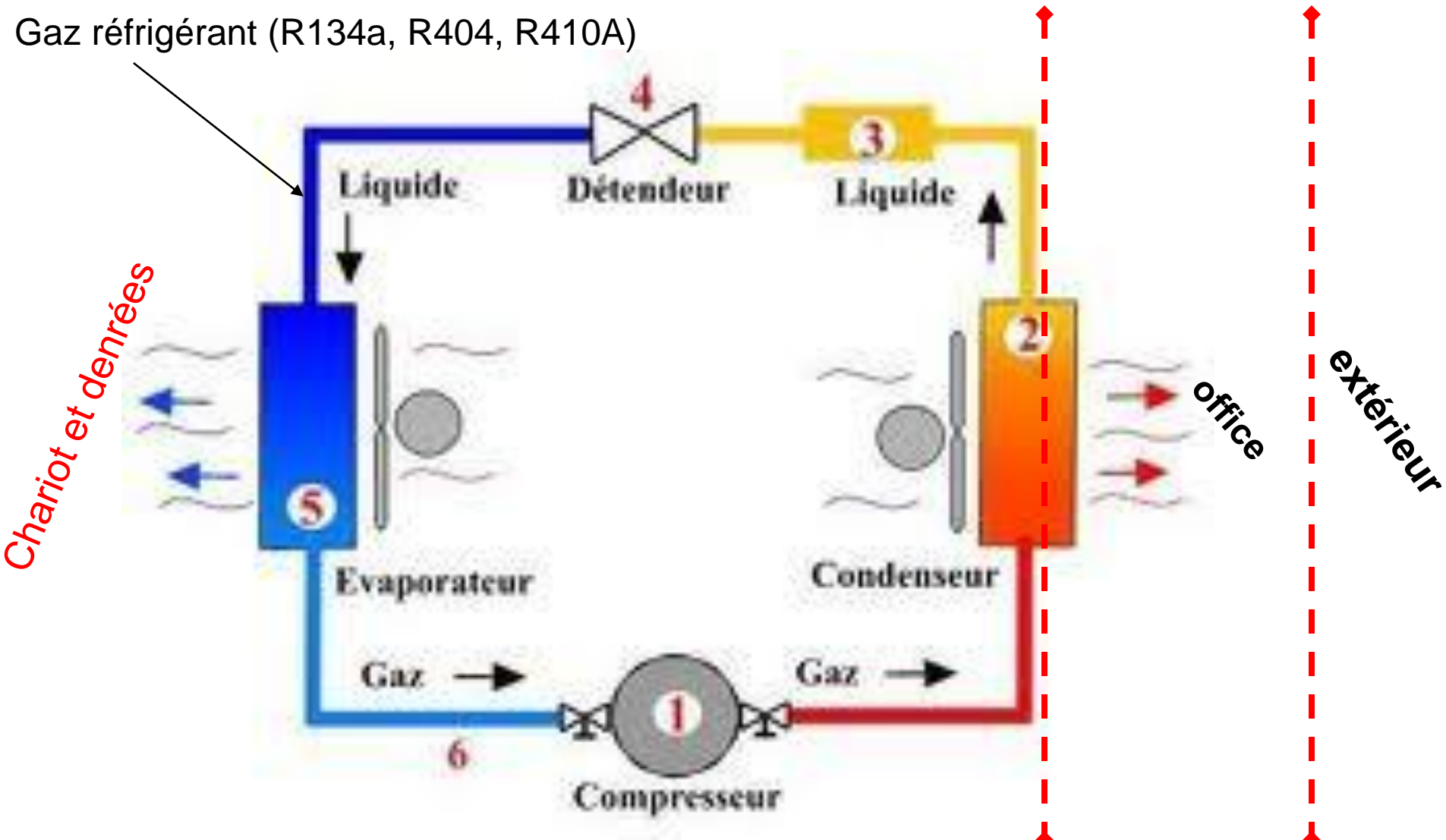




# Le froid mécanique

## Généralités

Gaz réfrigérant (R134a, R404, R410A)





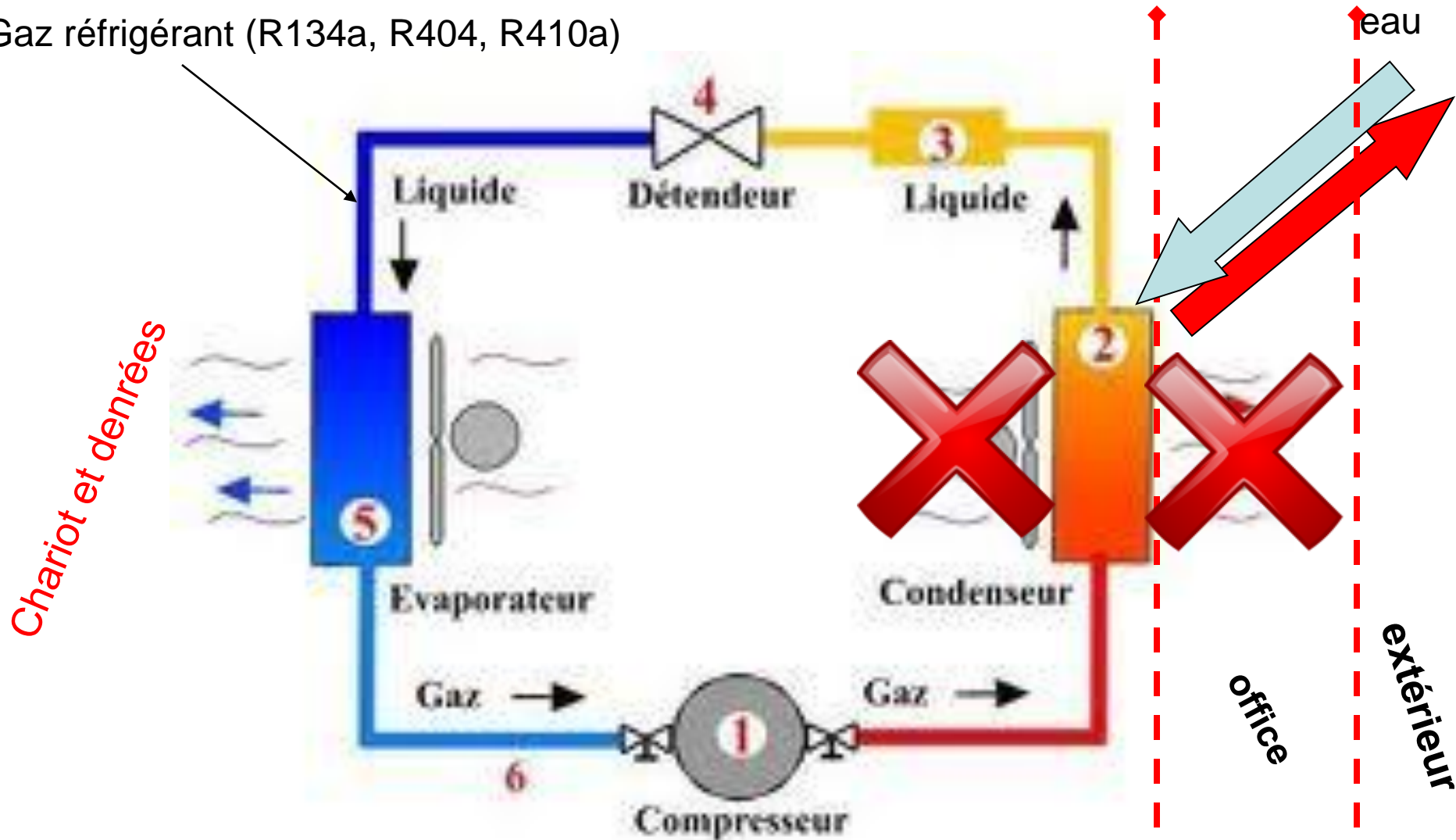
# La dissipation des calories

Modèle 20 plateaux <i>20 trays model</i>	Puissance moyenne instantanée (W) <i>Average instant power</i>				Energie (kWh) <i>Energy</i>		
	Condenseur <i>Condenser</i>	Parois <i>Casing</i>	Moteurs <i>Motors</i>	Total <i>Total</i>	Durée (h) <i>Duration</i>	Total <i>Total</i>	
Refrigeration (3°C) <i>Refrigerating</i>	1 100	-	120	32	1 012	02:00	2,024
Remise en température (130°C) <i>Reheating</i>	1 300		220	32	1 552	00:40	1,164
<b>Total cycle</b>	<b>1 150</b>	<b>-</b>	<b>35</b>	<b>32</b>	<b>1 147</b>	<b>02:40</b>	<b>3,187</b>



# Borne avec groupe à condensation par eau

Gaz réfrigérant (R134a, R404, R410a)



# Borne avec groupe à condensation par eau

Le condenseur est refroidi avec de l'eau glacée

## AVANTAGES :

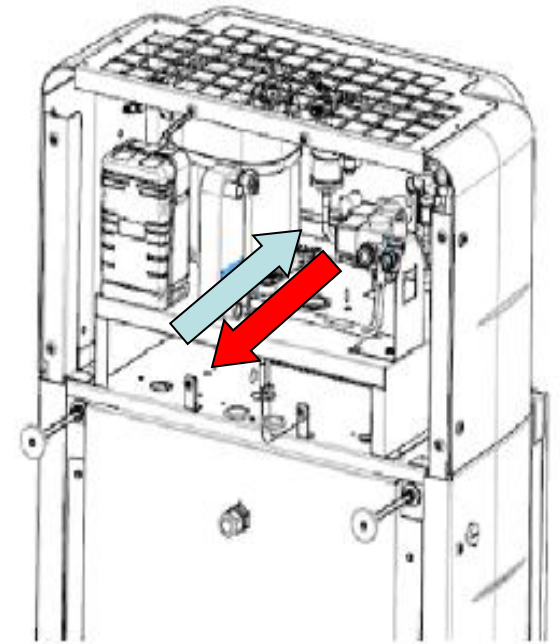
- Dégagement de chaleur limité par rapport à la solution standard

## CONTRAINTES :

- le compresseur génère toujours un bruit de fond
- Se raccorder au réseau hydraulique du site ou le créer

## INSTALLATIONS CIBLES:

- Client possédant un réseau d'eau glacée ou refroidie (plage température de +5°C à +30°C)
- Dans le cas d'une installation existante, prévoir si besoin une augmentation de la puissance frigorifique

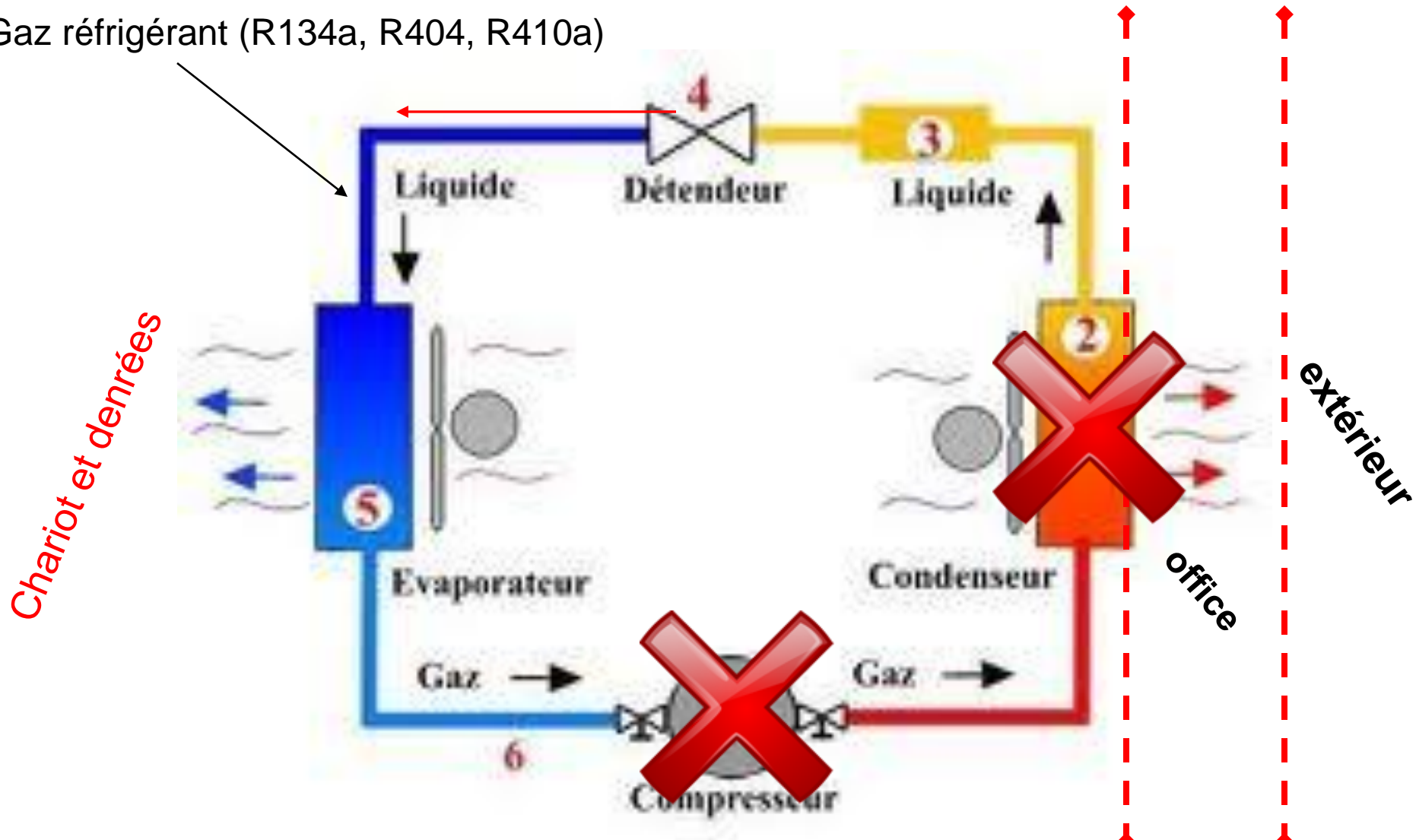






# Borne en froid centralisé par détente directe

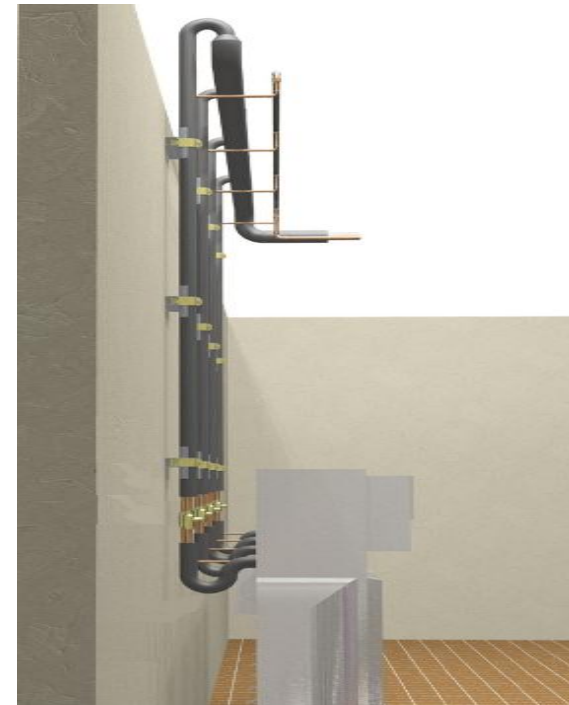
Gaz réfrigérant (R134a, R404, R410a)



# Borne en froid centralisé par détente directe

## FONCTIONNEMENT:

- Alimentation directe des évaporateurs en réfrigérant
- Centrale frigorifique déportée à l'extérieur









## Borne en froid centralisé par détente directe

### AVANTAGES :

- Suppression du dégagement de chaleur en office
- Suppression du niveau sonore du groupe frigorifique en office
- Diminution du cout de maintenance.

### CONTRAINTES :

- Installation d'une centrale frigorifique à puissance variable
- Raccordement des bornes à la centrale par un réseau frigorifique

### INSTALLATIONS CIBLES:

- Offices alignés, organisation en pôles
- Interlocuteur fluides, nouveaux projets, nouveaux bâtiments
- Réponse aux appels d'offres en groupement conjoint ou solidaire

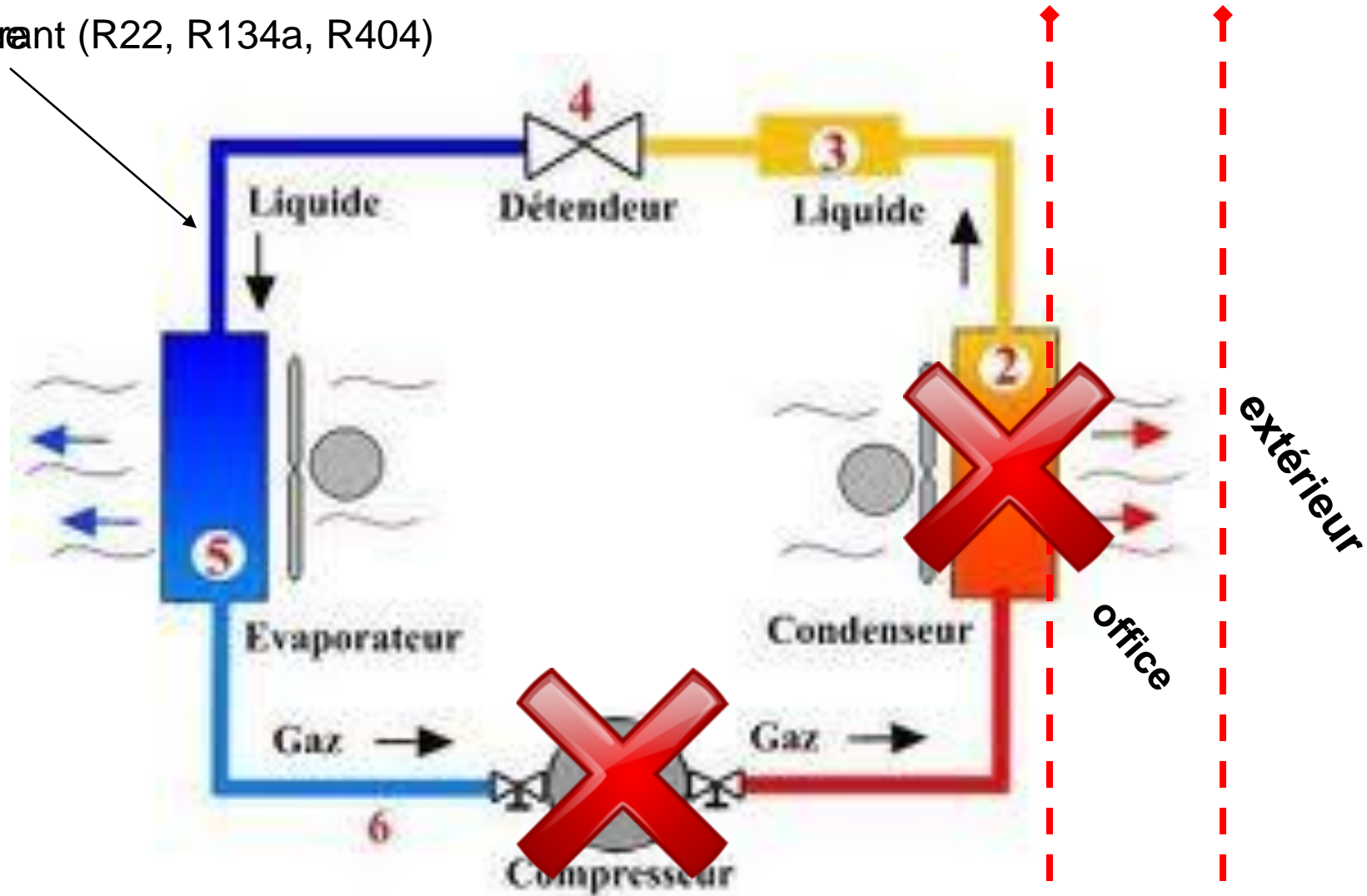




# Borne en froid centralisé en eau glycolée

Gaz réfrigérant (R22, R134a, R404)

*Chariot et denrées*





# Borne en froid centralisé en eau glycolée

## FONCTIONNEMENT :

- Alimentation directe des évaporateurs en eau glycolée
- Groupe d'eau glycolée déporté à l'extérieur

## AVANTAGES :

- Suppression du dégagement de chaleur
- Suppression du niveau sonore du groupe frigorifique

## CONTRAINTES :

- Raccordement au réseau hydraulique

## MARCHES CIBLES :

- Clients ayant un réseau d'eau glycolée disponible  
(entrée d'eau comprise entre **-15°C mini à -5°C maxi**).
- Offices alignés, organisation en pôles
- Interlocuteur fluides, nouveaux projets
- Réponse aux appels d'offres en groupement conjoints ou solidaires



# Les solutions mixtes

Dissipation des calories en office de remise en  
température

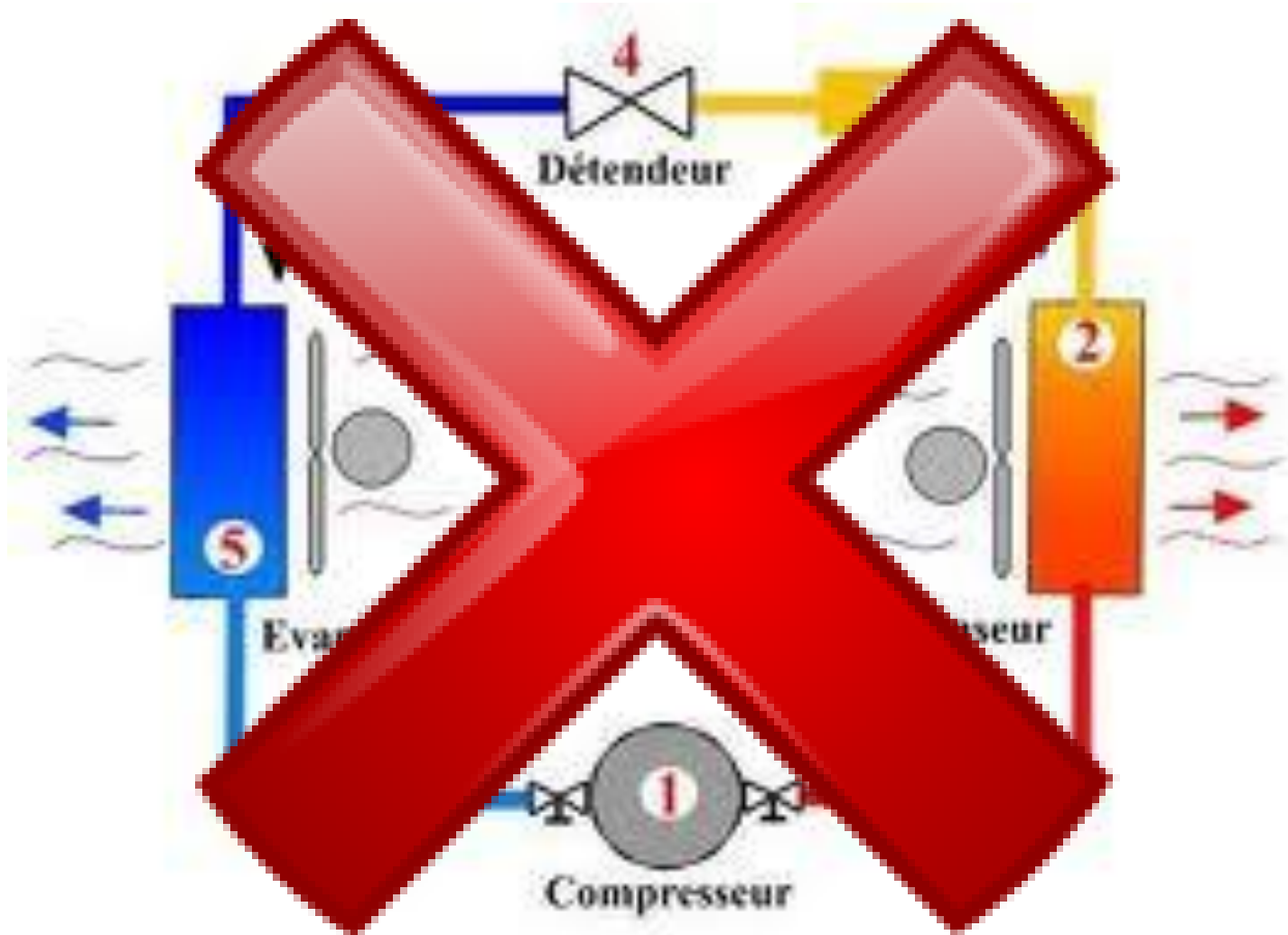
**et**

Transport froid embarqué  
entre cuisine et office/office relais



# Chariot refroidi par neige carbonique (CO<sub>2</sub>)

*Chariot et denrées*





# La solution SOCAMEL-LINDE



Nouvelle génération de chariot pour le maintien longue durée sous température contrôlée

Le concept Coolserv est composé d'un chariot de transport et du terminal déporté i-Serv 2



**SOCAMEL**  
TECHNOLOGIES



*Socamel Technologies a choisi un partenaire de notoriété internationale Linde Gas pour sa technique d'injection Snowcool brevetée*



# Chariot refroidi par neige carbonique (CO<sub>2</sub>)

## AVANTAGES:

- Suppression du dégagement de chaleur
- Suppression du niveau sonore du groupe frigorifique
- Refroidissement instantané des chariots
- Ratio (autonomie en froid / charge de CO<sub>2</sub> embarqué) important
- Plus de maintenance sur le froid

## ●CONTRAINTES :

- Installation d'un réservoir CO<sub>2</sub> et d'une station d'injection (LINDE GAS)

## INSTALLATIONS CIBLES:

- Parc chariots important avec logistique sans camion frigorifique
- Plusieurs heures d'autonomie en froid requise sans connexion



# Le coulis de glace

## **NOUVELLE TECHNOLOGIE:**

- Fabrication d'un mélange d'eau et de mono-propylène (coulis)
- Groupe froid externalisé
- De plus en plus utilisé en Unité de Production Alimentaire
- Agen (première installation en France), HCL (Lyon) ...

## **AVANTAGES:**

- Suppression du dégagement de chaleur en office
- Suppression du niveau sonore du groupe frigorifique
- Refroidissement instantané des chariots
- Ratio (autonomie en froid / charge embarquée) important

**PRESENTATION DU BET QUIDORT au SIH d'AGEN cet après-midi**



**Merci de votre attention**